



Pilkington **Optiwhite™**

Brillante Optik – natürliche Farben



PILKINGTON

Pilkington **Optiwhite™**:
Die klare Entscheidung
für mehr Licht und
Durchsicht.

Es gibt Konzepte mit Glas, bei denen ein Optimum an Lichtdurchlässigkeit und ein Maximum an Farbneutralität erwünscht ist. Ob in Fassaden und Trennwänden, bei Solarkomponenten oder Designmöbeln – die Gründe, ein „Weißglas“ einzusetzen, können sowohl technischer als auch ästhetischer Natur sein. Pilkington **Optiwhite™** ist ein Spezialglas, das aufgrund seiner hervorragenden technischen und optischen Eigenschaften ein breites Spektrum attraktiver Glasanwendungen ermöglicht.

Technische Vorteile:

Mehr Licht, Sicht und Energie

Normales Floatglas weist eine natürliche, leicht grüne Färbung auf, die auf den Eisenoxidanteil zurückzuführen ist. Technisch ist diese Färbung mit einer reduzierten Lichtdurchlässigkeit und einer niedrigeren Gesamtenergiedurchlässigkeit verbunden. Bei einem 10 mm dicken Pilkington **Optiwhite™** hingegen liegt die Lichtdurchlässigkeit mit hervorragenden 91 % sehr nahe am theoretischen Maximum und sichtbare 4 % über den Transmissionswerten eines herkömmlichen klaren Floatglases.

Die besseren optischen Eigenschaften üben zusätzlich einen Einfluss auf die Gesamtenergiedurchlässigkeit aus, was Pilkington **Optiwhite™** zu einer ersten Wahl bei unterschiedlichen photovoltaischen Anwendungen macht. Ob in Reflexionsspiegeln oder als direkte Abdeckung von Solarzellen eingesetzt – mit Pilkington **Optiwhite™** sind stets nennenswerte Verbesserungen der Energieausbeute zu erzielen.

Gestalterische Vorteile:

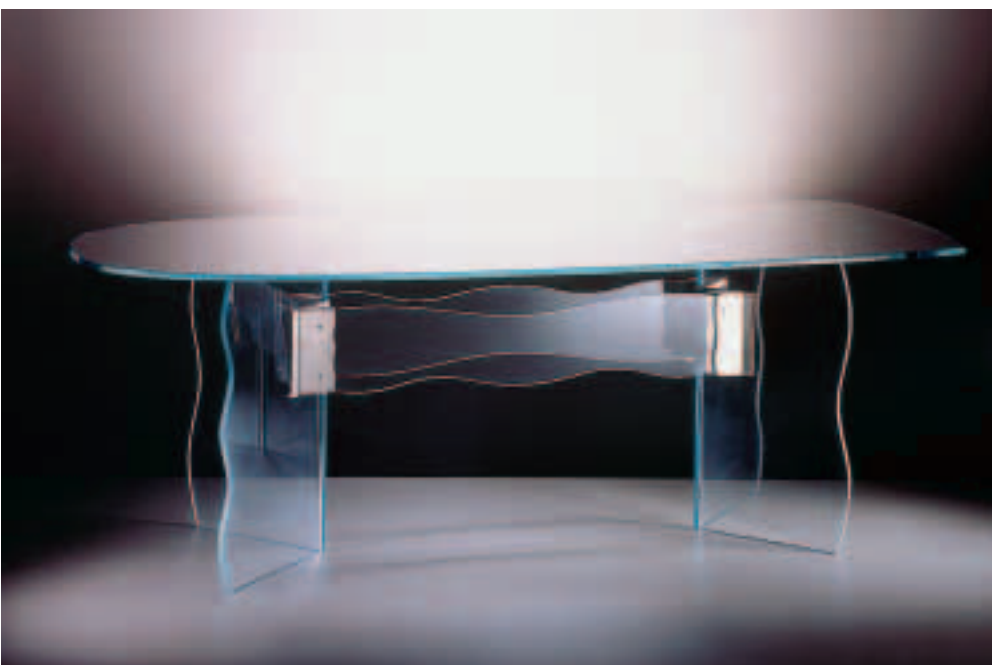
Mehr Transparenz und natürliche Farben

Größtmögliche Transparenz und Neutralität sind Anforderungen, die Architekten und Planer immer stärker an den Werkstoff Glas stellen. Speziell bei Schaufenstern und Ausstellungsräumen besteht der Wunsch, die Waren und Produkte in einem möglichst hellen und farblich unverfälschten Ambiente zu präsentieren. Der hohe Tageslichteinfall wird dabei oft durch gezielte Kunstlichtakzente unterstützt. Solche Gestaltungskonzepte sind mit Pilkington **Optiwhite™** ansprechend realisierbar – dies beweisen zahlreiche internationale Objktanwendungen wie etwa die BMW-Niederlassung in Mailand.

Möbel und Innenausbau mit Pilkington **Optiwhite™**

Möbeldesigner und Innenarchitekten entdecken in jüngster Zeit den Werkstoff Glas als attraktives Material zur lichten Gestaltung von Innenräumen und Objekten. Durch die farbneutrale Durchsicht sowie größtmögliche Brillanz und Leichtigkeit kann mit Pilkington **Optiwhite™** das Potenzial von Glas, beispielsweise im Vitrinenbau, optimal ausgeschöpft werden.

Größtmögliche Leichtigkeit:
Glastisch als Designobjekt
von Alessandro Faggin.





Funktionsgläser mit Pilkington Optiwhite™

Lösungen für bauliche Anforderungen an Sicherheit und Brandschutz werden heute häufig transparent ausgeführt. Mehrschichtige Glasaufbauten – etwa von Sicherheitsgläsern, Panzergläsern oder Brandschutzgläsern höherer Feuerwiderstandsklassen – zeichneten sich bislang durch eine deutlich sichtbare Grünfärbung aus. Dieser „Panzerglaseffekt“ kann durch den Einsatz von Pilkington **Optiwhite™** ohne Auswirkung auf die Funktion des Glases spürbar reduziert werden. So vermitteln unterschiedlichste Glasanwendungen im und am Gebäude einen optisch homogenen Eindruck.

Pilkington **Optiwhite™** ist in unterschiedlichen Glasdicken zwischen 3 mm und 15 mm erhältlich. In Verarbeitung, Handhabung und Reinigung bestehen keinerlei Unterschiede zu herkömmlichem Floatglas.

In natürlicher Brillanz erscheint die Kuppel des Bundestags im Reichstagsgebäude durch den Einsatz von Pilkington **Optiwhite™** als Basisprodukt.



PILKINGTON

Pilkington Deutschland AG

Haydnstraße 19 D-45884 Gelsenkirchen

Info Line +49 (0) 1 80 30 20 100 Telefax +49 (0) 209 1 68 20 53

E-Mail info@pilkington.de

www.pilkington.com